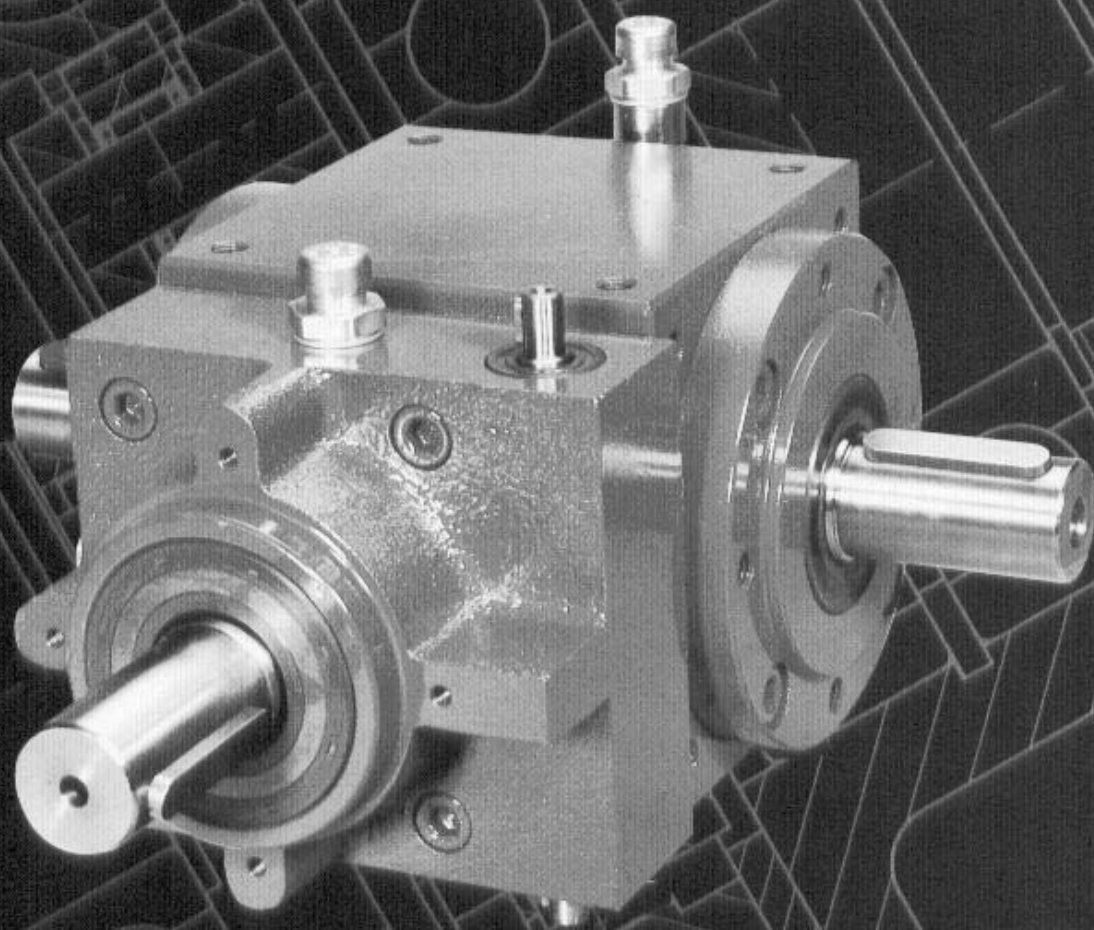


FASATORI EPICICLOIDALI



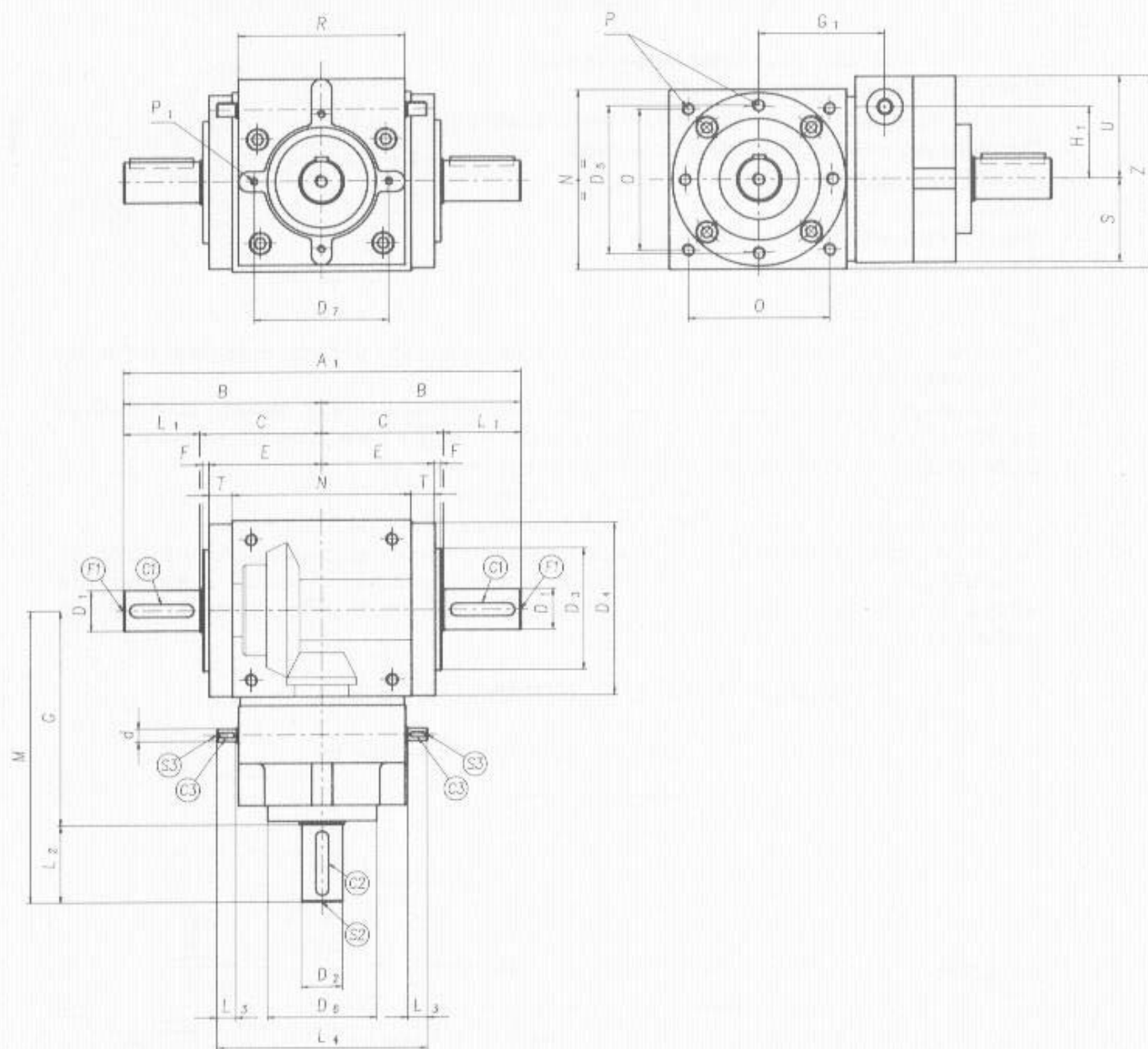
P.C.M. S.R.L.

TRASMISSIONI MECCANICHE

BGF/96

RINVIO ANGOLARE CON FASATORE — FORMA A

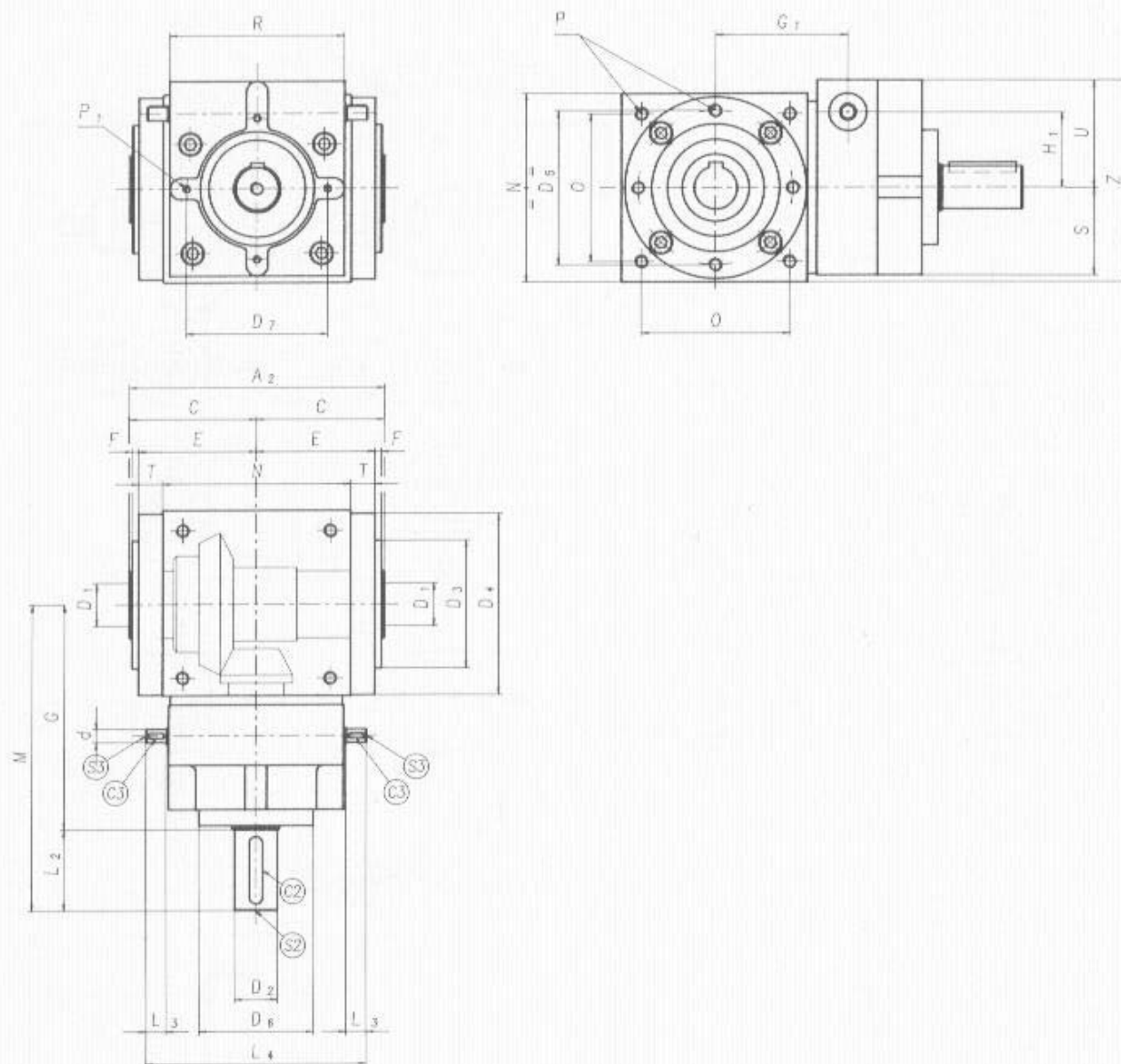
DIMENSIONI



TIPO	A ₁	A ₂	B	C	$\frac{D_1}{p/H7}$	$\frac{D_2}{h6}$	$\frac{D_3}{h7}$	$\frac{D_4}{h7}$	$\frac{D_5}{h7}$	$\frac{D_6}{g6}$	$\frac{D_7}{h7}$	$\frac{d}{h6}$	E	F	G	G ₁	H	H ₁	L ₁ /L ₂
BGF24	260	160	130	80	24	24	70	105	88	85	105	10	73	5	168	98	55	56	50
BGF32	310	190	155	95	32	32	95	135	115	85	105	10	88	5	168	98	70	56	60
BGF42	410	125	205	125	42	42	135	190	165	130	160	28	118	5	230	140	100	80	80
BGF55	520	150	260	150	55	55	170	230	205	190	225	38	143	5	290	175	120	120	110

RINVIO ANGOLARE CON FASATORE — FORMA AH

DIMENSIONI



TIPO	L_3	L_4	M	N	O	P	P_1	R	S_1/S_2	S_3	C_1/C_2	C_3	T	S	U	Z
BGF24	15	164	218	110	88	M8	M6	130	M8x16	—	40x8x7	12x4x4	18	65	90	145
BGF32	15	164	228	140	110	M10	M6	130	M10x20	—	50x10x8	12x4x4	18	65	75	145
BGF42	36	280	310	200	155	M12	M8	190	M12x24	M8x16	70x12x8	30x8x7	18	95	125	225
BGF55	80	430	400	240	190	M14	M12	250	M14x28	M10x20	100x16x10	70x10x8	23	125	180	300

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Il funzionamento dei fasatori P.C.M. della serie BGF è basato sul principio dei riduttori epicicloidali, con la differenza che la corona esterna non è solidale al corpo, ma viene accoppiata ad un vite senza fine.

Ruotando questa vite, detta di correzione, è possibile incrementare o decrementare la velocità di uscita mantenendo inalterata la velocità di ingresso, o meglio modificare le posizioni reciproche tra gli alberi di ingresso e di uscita.

Per questo motivo i fasatori trovano vasta applicazione in tutti quei settori in cui è necessario mantenere una sincronia o una fasatura di movimento tra le diverse fasi di una lavorazione.

Vengono pertanto utilizzati nei più diversi impieghi quali:

- Macchine tipografiche e da stampa.
- Impianti per la lavorazione della carta e della cellulosa.
- Macchine per imballaggio e confezionamento.
- Macchine per la fabbricazione della lamiera.
- Robots industriali.
- Nastri di trasporto o linee di alimentazione.
- Servomeccanismi in genere.

Presentano le seguenti caratteristiche costruttive:

- Le scatole sono costruite in ghisa meccanica lavorate su tutte le facce esterne e verniciate internamente con vernice resistente all'olio.
- Gli ingranaggi conici elicoidali vengono fabbricati in acciaio legato, tagliati con il sistema spiroidale GLEASON, cementati, temprati e lappati in coppia sulla generatrice ideale.
- Gli alberi sono in acciaio bonificato, rettificati in ogni parte.
- Il gruppo vite senza fine/corona elicoidale è irreversibile.
- La vite senza fine è costruita in 18NiCrMo5, cementata, temprata e rettificata.
- La corona elicoidale, dentata internamente ed esternamente, viene realizzata in 41CrAlMo7 e trattata con processo SULFINUZ per migliorare le prestazioni in termini di resistenza a fatica e durezza superficiale, ed inoltre ottenere un basso coefficiente d'attrito fra le parti in contatto ed un elevato effetto anti-grippaggio.

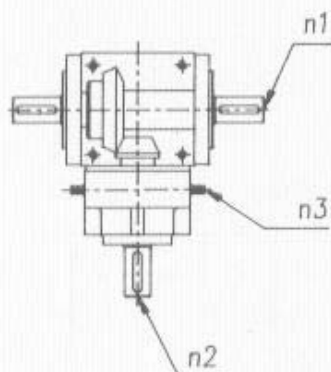
VARIAZIONE DEL NUMERO DI GIRI

Il n° di giri da applicare all'albero di correzione è:

$$n_3 = n \times a$$

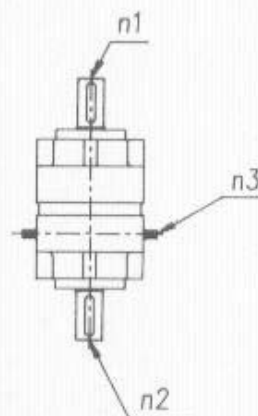
dove:

- n_3 : numero di giri della vite di correzione
- n : variazione del numero di giri
- a : coefficiente come da tabella
- R : rapporto del rinvio con fasatore n_2 / n_1



BGF

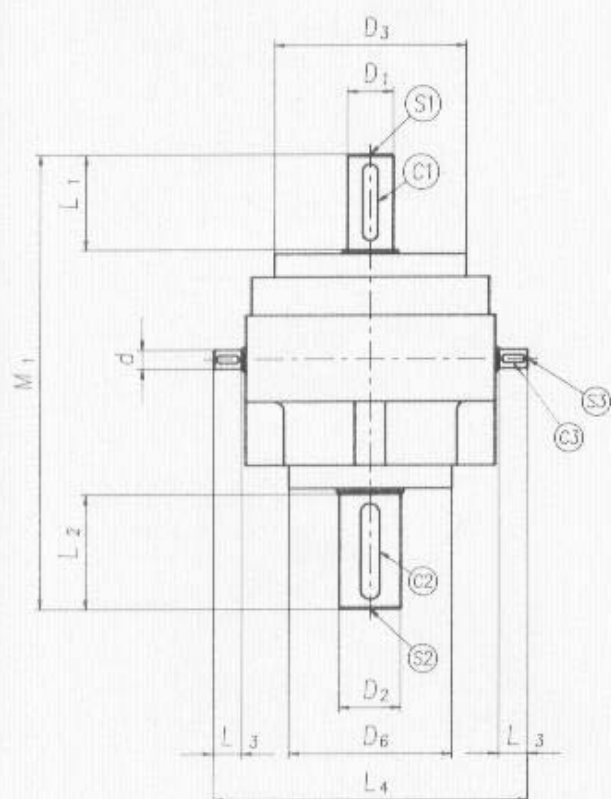
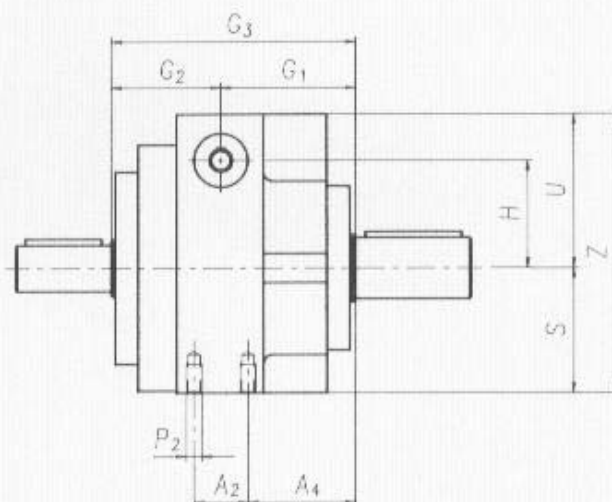
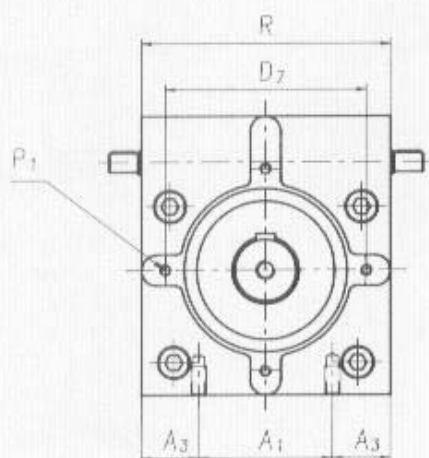
Tipo	Entrata	a
BGF	n_1	112,5
	n_2	$112,5 / R$
FF	n_1	112,5
	n_2	112,5
F	n_1	112,5
	n_2	37,5



F/FF

FASATORE COASSIALE – Rapporto 1/3

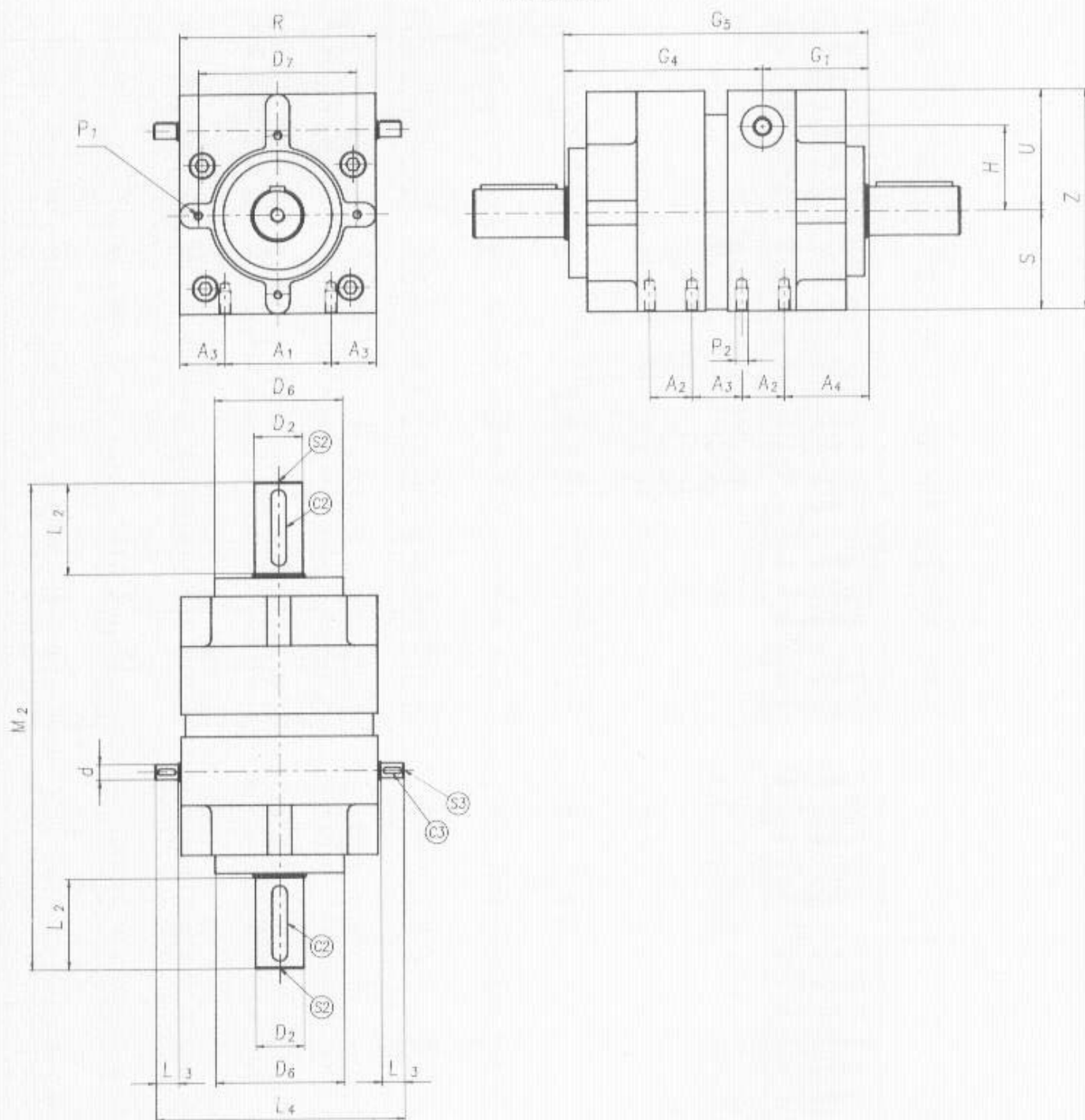
DIMENSIONI



TIPO	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	D ₁ ø	D ₂ ø	D ₃ ø	D ₆ ø	D ₇	d ø	G ₁	G ₂	G ₃	G ₄	G ₅	H	L ₁	L ₂
F/FF 32	70	28	30	56	33	24	32	95	85	105	10	70	57	127	131	201	56	50	60
F/FF 42	140	46	25	64	32	38	42	135	130	160	28	90	74	164	162	252	80	70	80
F/FF 55	190	60	30	85	50	48	55	170	190	225	38	115	95	210	225	340	120	90	110

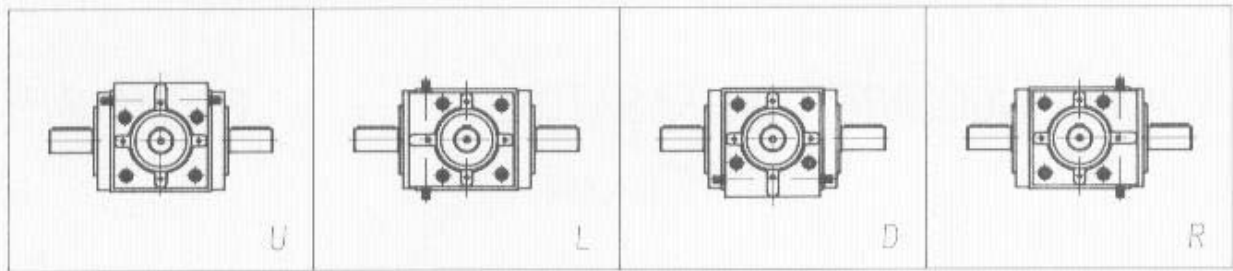
FASATORE COASSIALE – Rapporto 1/1

DIMENSIONI

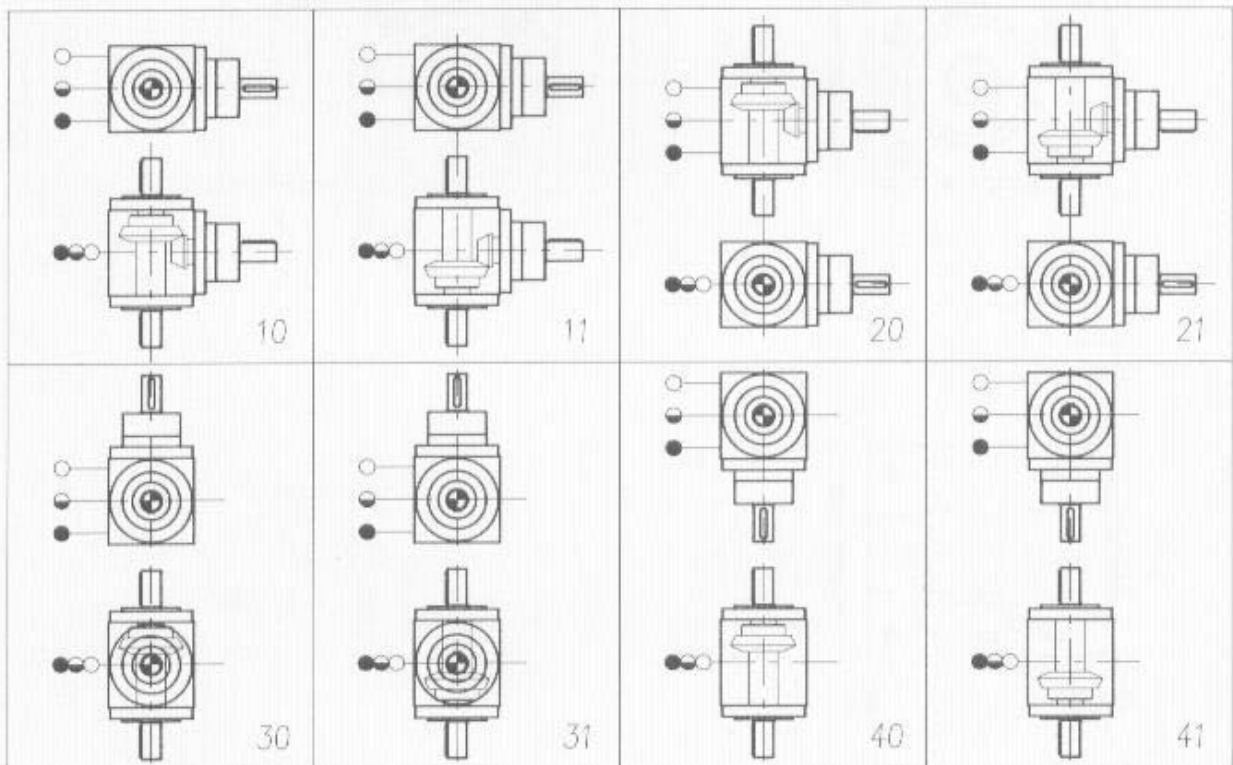


TIPO	L ₃	L ₄	M ₁	M ₂	P ₁	P ₂	R	S ₁	S ₂	S ₃	C ₁	C ₂	C ₃	S	U	Z
F/FF 32	15	164	237	321	M6	M8	130	M8x16	M10x20	---	40x8x7	50x10x8	12x4x4	65	80	145
F/FF 42	36	280	314	412	M8	M12	190	M12x24	M12x24	M8x16	60x10x8	70x12x8	30x8x7	95	120	215
F/FF 55	80	430	410	540	M12	M14	250	M14x28	M14x28	M10x20	80x14x9	100x16x10	70x10x8	125	175	300

FORME COSTRUTTIVE



POSIZIONI DI MONTAGGIO

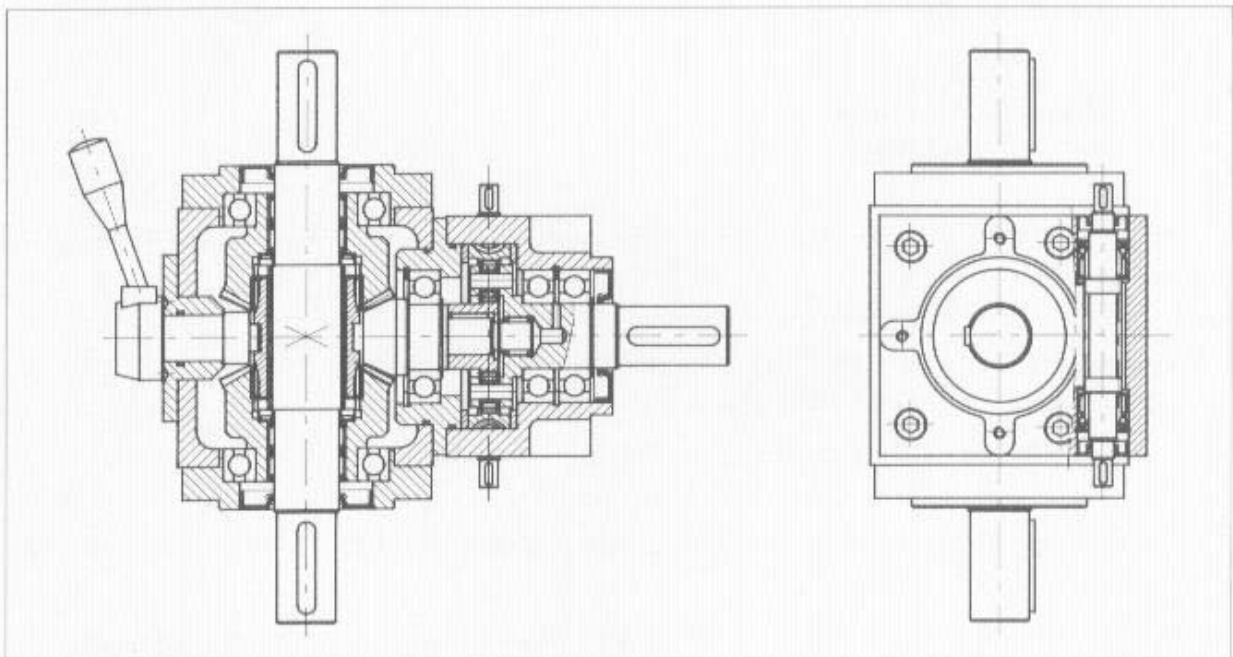


○ Sfiato / Carica

◐ Livello

● Scarico

FASATORE CON INVERTITORE



PRESTAZIONI

I valori riportati in tabella sono validi per le seguenti condizioni:

- durata di funzionamento: 20000 ore
- macchina motrice: motore elettrico
- carico applicato: uniforme
- senso di rotazione: bidirezionale
- ore di funzionamento: 8 ore al giorno
- n. di inserzioni: 1 avviamento / ora
- condizioni ambientali: temperatura 20 °C
- altitudine < 1000 m s.l.m.

Grandezza	Rapporto	Giri Entrata	2.800	2.000	1.500	1.000	800	600	400	100	50	10
BGF 32	1/1	Potenza kW	-	-	-	6,1	5,1	4,0	2,8	0,7	0,4	0,1
		Coppia Nm	-	-	-	68,6	71,6	75,7	77,5	82,6	84,0	86,8
	1/1,5	Potenza kW	-	-	12,9	9,0	7,3	5,5	3,8	1,0	0,5	0,1
		Coppia Nm	-	-	96,3	101,1	102,6	103,9	106,6	112,0	113,9	118,3
	1/2	Potenza kW	-	-	15,1	10,6	8,6	6,7	4,6	1,2	0,6	0,1
		Coppia Nm	-	-	113,2	118,9	121,0	125,1	129,8	136,1	138,0	141,6
BGF 42	1/1	Potenza kW	42,9	32,0	24,8	17,2	14,0	10,8	7,4	2,0	1,0	0,2
		Coppia Nm	172,1	179,6	185,8	193,2	196,9	201,9	206,8	220,4	225,4	232,8
	1/1,5	Potenza kW	-	-	-	14,5	11,8	9,0	6,2	1,6	0,8	0,2
		Coppia Nm	-	-	-	163,2	165,7	169,5	173,9	182,7	188,0	191,2
	1/2	Potenza kW	-	-	29,5	19,8	16,2	12,5	8,5	2,3	1,1	0,2
		Coppia Nm	-	-	221,1	222,8	228,0	233,8	237,6	252,9	255,8	261,5
BGF 55	1/1	Potenza kW	-	-	39,3	27,1	22,0	16,9	11,5	3,1	1,6	0,3
		Coppia Nm	-	-	294,5	304,9	309,5	316,7	323,8	344,6	351,6	359,5
	1/1,5	Potenza kW	91,2	67,0	51,6	35,3	28,9	22,1	15,1	4,0	2,0	0,4
		Coppia Nm	365,8	376,2	386,7	397,1	405,5	413,9	424,3	447,3	456,7	470,3
	1/2	Potenza kW	-	-	-	27,8	23,3	18,2	12,7	3,4	1,7	0,4
		Coppia Nm	-	-	-	312,1	326,6	341,7	357,6	378,6	384,4	398,3
F32	1/1	Potenza kW	-	-	61,7	44,1	36,2	28,0	19,0	5,1	2,6	0,5
		Coppia Nm	-	-	462,3	495,0	508,8	524,7	534,7	573,0	581,7	599,8
	1/1,5	Potenza kW	-	-	96,8	66,7	54,2	41,4	28,3	7,6	3,9	0,8
		Coppia Nm	-	-	724,8	749,7	760,8	775,2	796,2	854,8	884,2	911,4
	1/2	Potenza kW	-	-	111,1	76,4	62,0	47,2	32,6	8,7	4,4	0,9
		Coppia Nm	-	-	831,8	857,9	870,5	883,1	915,5	973,0	994,0	1025,4

F32	1/3	Potenza kW	12,5	9,2	7,4	5,6	4,1	3,0	2,2	0,9	0,5	0,2
Coppia Nm		10,6	11,7	12,6	14,3	14,7	15,3	18,3	21,6	22,9	50,9	
F42		Potenza kW	27,3	19,7	15,7	11,4	8,6	6,6	4,5	1,8	0,9	0,4
Coppia Nm		23,2	25,1	26,7	29,0	31,3	33,6	38,2	45,8	45,8	101,9	
F55		Potenza kW	40,4	29,0	23,4	17,4	12,7	9,8	6,6	2,6	1,4	0,5
Coppia Nm		34,3	36,9	39,7	44,3	46,2	49,9	56,0	66,2	66,9	115,1	
FF32	1/1	Potenza kW	–	–	–	2,4	2,0	1,4	0,8	0,5	0,3	0,1
Coppia Nm		–	–	–	18,4	21,4	21,2	21,1	35,1	38,2	76,4	
FF42		Potenza kW	–	–	–	5,7	4,4	3,2	1,8	0,9	0,6	0,2
Coppia Nm		–	–	–	43,4	48,5	48,3	44,7	70,3	97,8	152,8	
FF55		Potenza kW	–	–	–	8,3	6,6	4,7	2,6	1,4	1,4	0,4
Coppia Nm		–	–	–	63,4	72,4	71,4	66,2	106,1	213,9	305,6	

P.C.M. S.r.l.

Trasmissioni Meccaniche

Via Emilia, 11 - Zona Industriale
35043 MONSELICE (Padova) - ITALY

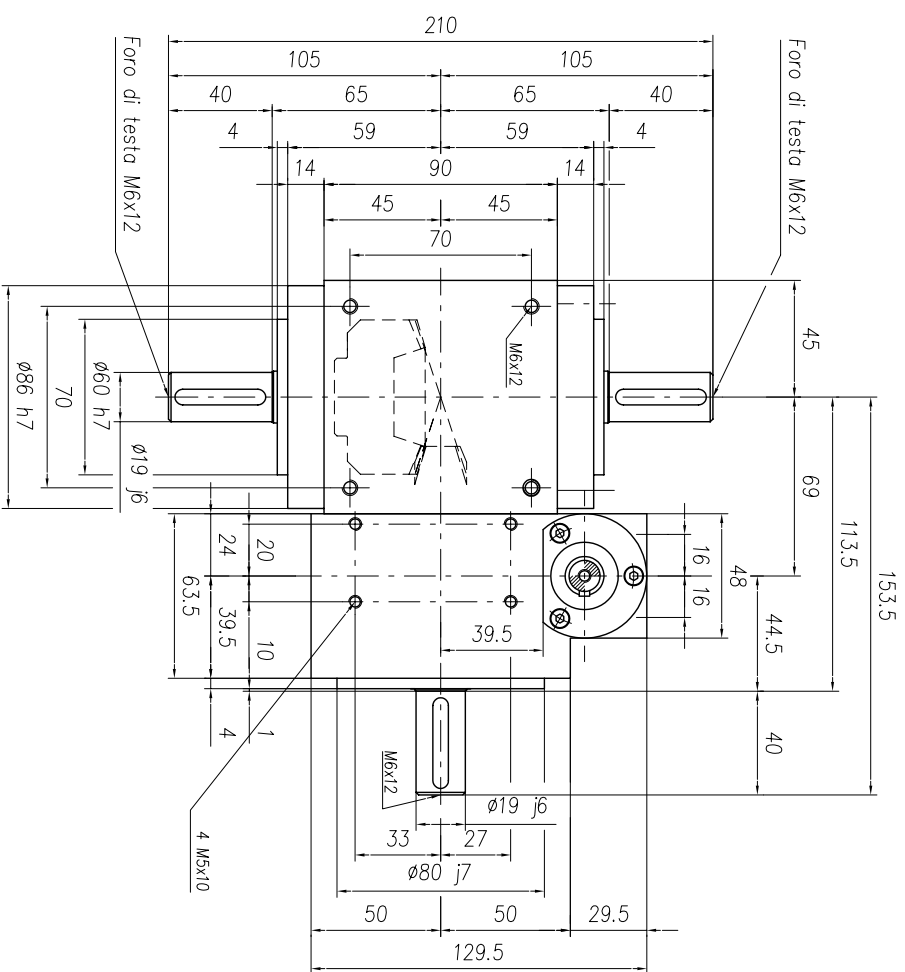
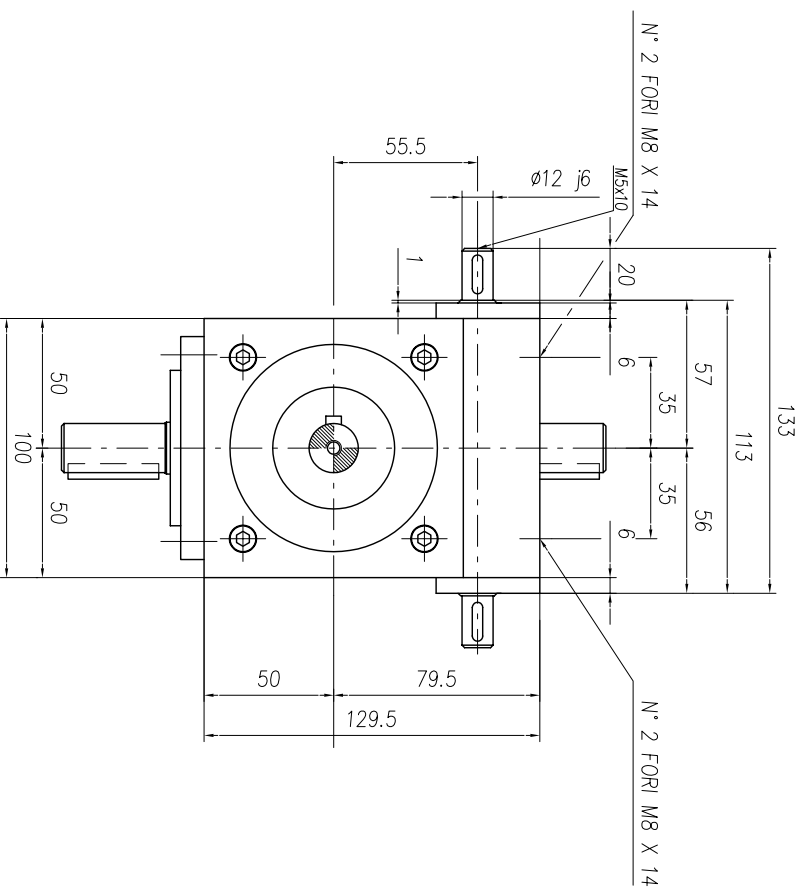
Telefono: 0429 - 75377
Fax: 0429 - 780372

- I dati del presente catalogo sono indicativi e non impegnativi.

- Il presente catalogo annulla e sostituisce i precedenti.

- La PCM si riserva, in qualsiasi momento, di modificarlo a propria discrezione.

- A cura del Servizio Tecnico della P.C.M. S.r.l. Trasmissioni Meccaniche.

[illegible]