

CLEAN DUTY

RIDUTTORI A VITE SENZA FINE PER AMBIENTI AGGRESSIVI
ED ELEVATI REQUISITI DI IGIENE



MOTOVARIO®

HEART OF MOTION

a TECO Group company

TRATTAMENTO SUPERFICIALE

TRATTAMENTO MOTONITECH®

Grazie alla elevata resistenza chimica del rivestimento e alla opertura completa della superficie, questo trattamento protegge da:

- acidi dei prodotti alimentari
- lavaggi con acidi ed alcali con PH da 2 a 12
- lavaggi ad alta pressione
- soluzioni chimiche aggressive



TEST ESEGUITO E DETERGENTI FORNITI DA ECOLAB®

Sono stati eseguiti dei test di corrosione a immersione utilizzando i detergenti e i sanificanti più rappresentativi nel mercato del cleaning industriale.

PROCEDURA DI TEST EFFETTUATA:

Test ad immersione

Immersione completa nel fluido di prova.

Durata

28 giorni che simula un prodotto in utilizzo per 7 anni.

Esempio ciclo di lavaggio



Prelavaggio
FASE 1



Lavaggio con
schiuma - 15 min.
FASE 2



Lavaggio ad
alta pressione
FASE 3



Disinfezione
FASE 4

Valutazione

Nessuna variazione decorativa (colore, grado e lucentezza), né cambiamenti nelle proprietà di protezione secondo DIN EN ISO 4628-1.

DICHIARAZIONE DI COMPATIBILITÀ

ECOLAB®

DECLARATION OF COMPATIBILITY
between ECOLAB hygiene products
and MOTOVARIO gearmotors

For the completely safe cleaning
of your plant

MOTOVARIO®
HEART OF MOTION
a TECO Group company

Motovario has available a range of gearmotors suitable for working in damp and corrosive environments, such as the food industry (meat, fish, fruit and vegetables), pharmaceuticals and marine applications. Supplier of hygiene solutions for Food and Beverage Industries.

The declaration proves the high resistance of MotoNiTech® surface treatment to Ecolab products below described.

MOTOVARIO S.p.A.
Via Quattro Pesi 1/3 - 40043 Formigine (MO)
www.motovario.com

ECOLAB®

Products

Equipment

Services

ECOLAB S.p.A.
Via Trento 26 - 20071 Vimercate (MB)
www.it.ecolab.eu

ECOLAB®

Compatible products with Gearmotors
with MotoNiTech® treatment

See below for the test procedure

PRODUCT	%	DEFECT QUANTITY	DEFECT QUALITY	COLOR VARIATION	WEIGHT VARIATION
P3-topax 66	6	2	2	0	0
Topaz AC2	6	0	0	0	-0.5%

DEFECT QUANTITY:
0 means - No detectable defect
2 means - Up to 10x magnification no detectable defect
2 means - Might be visible to the human eye

DEFECT QUALITY:
0 means - Unchanged, no discoloration

Test procedure

- Test performed by Ecolab Technical Application Service
- Ecolab reference method 40.1 - ISO 4068-1 for the evaluation
- Full immersion of parts in detergent/disinfectant solutions
- Water hardness of 200 ppm CaCO3
- 28 days total time at 20°C, equivalent to the contact time that occurs in 6 years of daily cleaning
- Concentrations tested 30% higher than those normally recommended
- Test solution renewed every 3-4 days for oxidizing products (P3-topax 66)

Final statement

The Ecolab Technical Application Service Italy certifies that the Motovario Gearmotors with the surface treatment MotoNiTech® are compatible with the above listed Ecolab detergents and disinfectants. The trial covers 6 years of daily cleaning with the products used in a concentration 30% higher than those normally recommended.

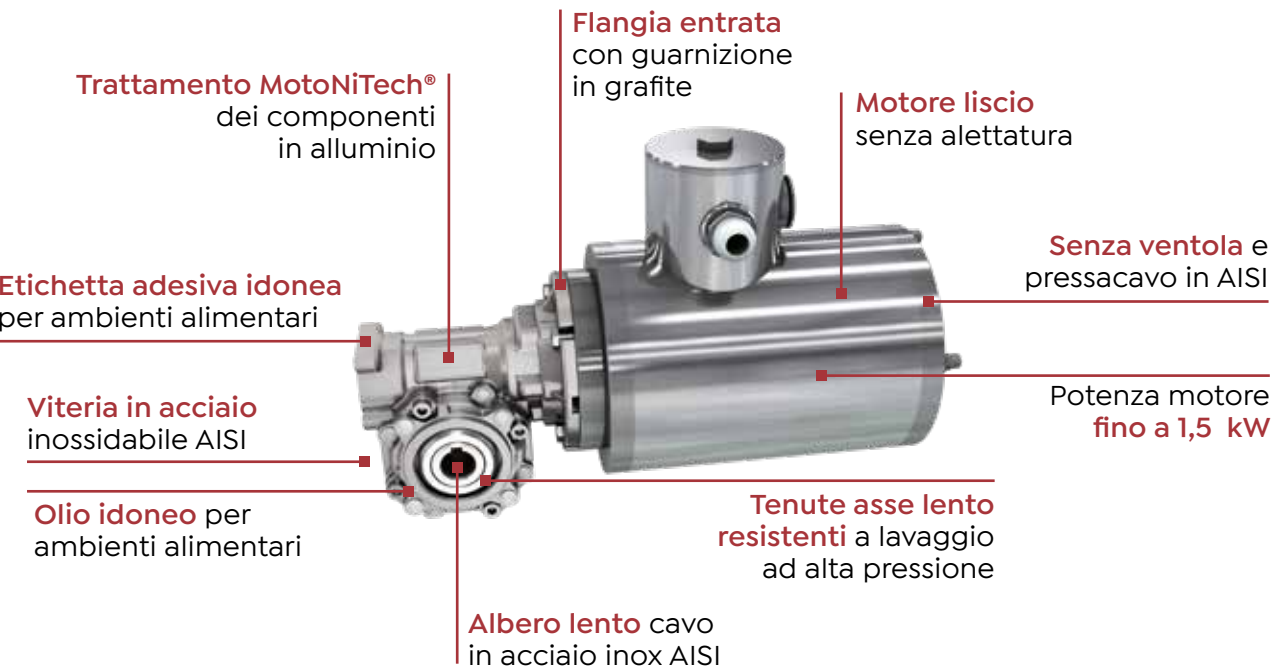
APPLICAZIONI

Motovario dispone di una gamma di motoriduttori idonei a lavorare in ambienti umidi e corrosivi, quali ad esempio industria alimentare (carne, pesce, frutta e verdura), farmaceutica e applicazioni marine.

Motore e riduttore sono progettati e realizzati con trattamenti tali da incrementarne le caratteristiche di resistenza ed affidabilità ed assicurare la resistenza all'usura con l'utilizzo di prodotti specifici per la sanificazione degli ambienti.

Il trattamento chimico MotoNiTech® applicato sulla carcassa del riduttore e l'utilizzo di componenti in **acciaio inossidabile AISI**, rendono il prodotto CLEAN DUTY adatto a diverse esigenze applicative, infatti il trattamento chimico e l'utilizzo della carcassa tonda non permettono all'acqua e allo sporco di ristagnare e di depositarsi.

MOTORIDUTTORE CLEAN DUTY

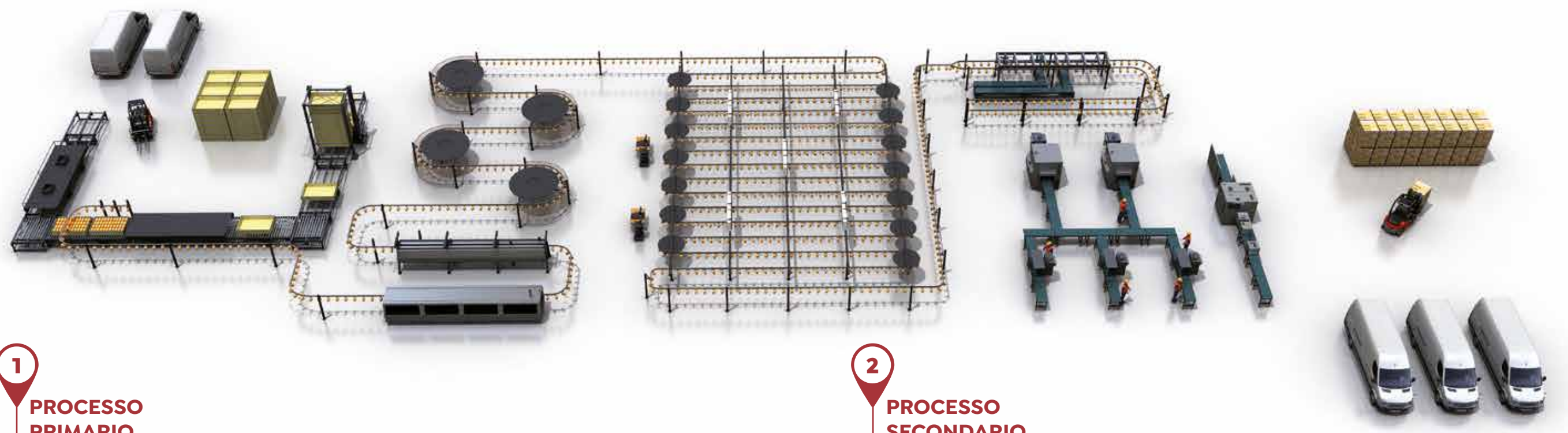


GAMMA

GRANDEZZA	M2 min	M2 max	RAPPORTO MIN	RAPPORTO MAX	
030	13	22	5	80	
040	29	48		7,5	100
050	55	88			
063	118	160			
075	180	230			
090	270	432			
Potenze motore fino a 1,5 KW					



ESEMPIO DI IMPIANTO PRODUTTIVO



1

PROCESSO PRIMARIO

APPLICAZIONI

- Sistemi di Alimentazione
- Macchinari per vaccinazione
- Trasporto



Motovario offre soluzioni con:

- Con vernici di alta qualità che garantiscono un'adeguata protezione in **ambienti particolarmente aggressivi e corrosivi**
- Inverter per ridurre i consumi e con installazione in armadio o a bordo motore (fino a IP66)
- Inverter con avviamento progressivo, rampe di decelerazioni e funzioni STO
- Dimensioni compatte

2

PROCESSO SECONDARIO

APPLICAZIONI

- Taglio, affettatura, dosaggio
- Riscaldamento, refrigerazione
- Imballaggio esterno



Motovario offre soluzioni con:

- Superfici con **alluminio trattato chimicamente** per lavaggi con prodotti per la pulizia con pH da 2 a 12 e lavaggi con acqua ad alta pressione
- Lubrificanti per uso alimentare, alte e basse temperature
- **Motori con superfici lisce** e grado di protezione IP66
- Varie configurazioni con o senza ventola

DISCOVER OUR WORLD OF SERVICES
MY.MOTOVARIO.COM



MOTOVARIO®

HEART OF MOTION

a **TECO Group** company

Motovario spa

Via Quattro Passi 1/3 - 41043 Formigine (MO) - Italy

Ph. +39 059 579700

marketing@motovario.it - www.motovario.com